

	<b>MU_FE01</b>				Ersteller: V. Dünkel
	<b>Geltungsbereich der Überprüfung nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU</b>				Freigabe: F. Stahlschmidt Datum: 05.01.2021 Revision: 01

Das Qualitätsmanagement-System der Firma **FUCHS Schraubenwerk GmbH** umfasst das **gesamte Unternehmen** an beiden Standorten mit **allen Produkten und Prozessen**. Die im integrierten Managementsystem (IMS) der Firma FUCHS Schraubenwerk GmbH und in den dazu gehörigen Anweisungen beschriebenen Abläufe und Regelungen entsprechen der **betrieblichen Praxis**.

Die unter diesen Randbedingungen gefertigten, nachfolgend genannten **FUCHS-Produkte** erfüllen die Anforderungen der **AD 2000-Merkblätter W0 und W7** und, falls zutreffend, die für bestimmte Produkte mit geltenden **weiteren Kundenforderungen**. Sie sind demzufolge grundsätzlich für Anwendungen in Übereinstimmung mit der **EG Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU** (DGRL) geeignet.

#### Schrauben in den folgenden Ausführungen:

Erzeugnisform / Produktnorm	Abmessung	Kennzeichen	Werkstoff-Nummer	Werkstoff-Bezeichnung	Werkstoff-Norm
Sechskantschraube mit Schaft (Klasse A+B) <b>ISO 4014</b>	M10 – M39	<b>5.6</b>	nicht vorgegeben	Kohlenstoffstahl wärmebehandelt	DIN EN ISO 898-1
Sechskantschraube mit Gewinde bis unter Kopf (Klasse A+B) <b>ISO 4017</b>		<b>8.8</b>	nicht vorgegeben	Kohlenstoffstahl abgeschreckt und angelassen	
Stiftschrauben (Klasse A) <b>DIN 938, 939 / DIN 940, 949</b>	M10 - M52	<b>KG</b>	1.7218	25CrMo4	DIN 267-13, DIN EN 10269
sonstige Schrauben, Stifte und Bolzen sowie schrauben-ähnliche Teile mit Außengewinde		<b>YK</b>	1.1181	C35E+QT	
		<b>YB</b>	1.5511	35B2 *	
		<b>GA</b>	1.7709	21CrMoV5-7	
		<b>GB</b>	1.7711	40CrMoV4-6	
		<b>GC</b>	1.7225	42CrMo4	
<b>V</b>	1.4923	X22CrMoV12-1			

#### Muttern in den folgenden Ausführungen:

Erzeugnisform / Produktnorm	Abmessung	Kennzeichen	Werkstoff-Nummer	Werkstoff-Bezeichnung	Werkstoff-Norm
Sechskantmutter (Klasse A+B) <b>ISO 4032</b>	M10 – M39	<b>5-2 **</b>	nicht vorgegeben	Kohlenstoffstahl nicht vergütet	DIN EN 20898-2
sonstige Muttern und mutterähnliche Teile mit Innengewinde		<b>8</b>		Kohlenstoffstahl ≤ M16: nicht verg. > M16: vergütet	
	M10 – M52	<b>KG</b>	1.7218	25CrMo4	DIN 267-13, DIN EN 10269
		<b>Y</b>	1.1181	C35E+N	
		<b>YK</b>	1.1181	C35E+QT	
		<b>YB</b>	1.5511	35B2 *	
		<b>GA</b>	1.7709	21CrMoV5-7	
		<b>GB</b>	1.7711	40CrMoV4-6	
		<b>GC</b>	1.7225	42CrMo4	
<b>V</b>	1.4923	X22CrMoV12-1			

\* YB: siehe VdTÜV WB 490

\*\* 5-2: Thomas- oder Automatenstahl sind nicht zulässig